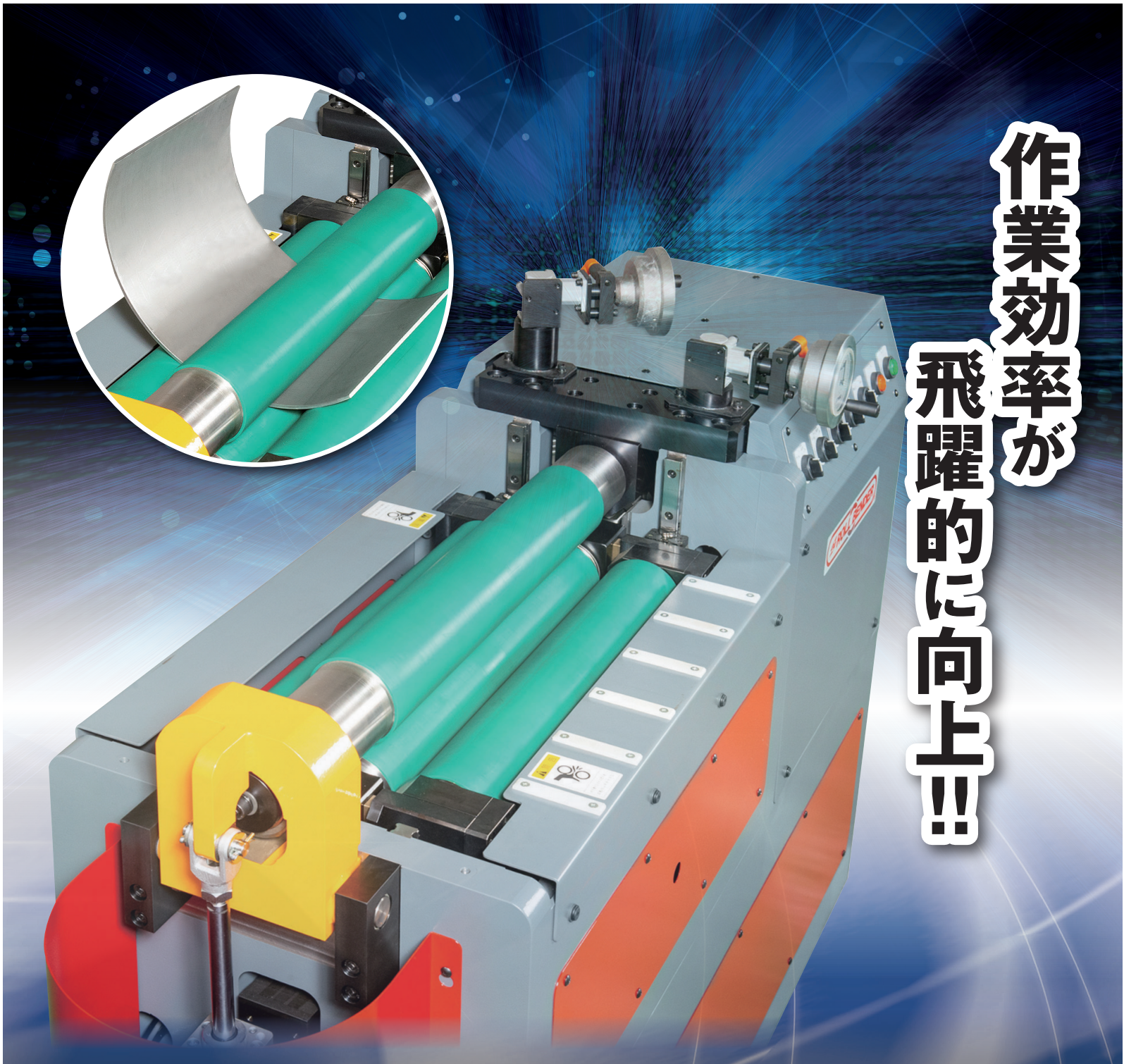
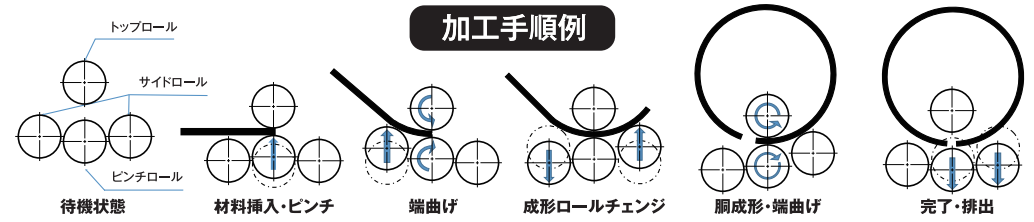




作業効率が 飛躍的に向上!!

加工手順例



内径加工例		
対象ワーク	最小径	端曲径
SPHC-P t1.6 500L	Φ120	Φ170
SPHC-P t2.3 500L	Φ120	Φ170
SPHC-P t3.2 500L	Φ130	Φ280
SPHC-P t4.5 500L	Φ130	Φ450

※材質、板厚、板幅等により、加工径は若干異なります。

お問い合わせの際は下記の事項をご確認下さい。
材質・材料寸法・製品寸法及び形状・前工程・曲精度・生産数

- お車で越しのお客様

新名神ルート

甲南I.C出口→伊賀方面(右折)約3km

西名阪ルート

壬生野I.C出口→北へ約12km
- JR草津線でお越しのお客様

JR寺庄駅より車で5分



<http://www.scadia.jp> sales@scadia.jp

お問い合わせ